DURAT

INSTRUCTIONS DE COLLAGE DURAT

- 1. Poncez légèrement à la main les surfaces à coller avec du papier à poncer. Veillez à ne pas arrondir le bord de la plaque à coller.
- 2. Pressez une dizaine de centimètres de colle sur une chute ou un matériau similaire. Cette opération permet de vérifier si la colle et le durcisseur se sont mélangés dans la buse de mélange de la cartouche de colle.
- 3. Appliquer une quantité généreuse de colle sur les surfaces à coller. La colle doit s'écouler lorsque les deux pièces sont pressées l'une contre l'autre.
- 4. Le joint de colle doit être serré uniformément dans un délai d'environ une minute après l'application de la colle. Si aucune cartouche de colle n'est utilisée et que la colle doit être mélangée manuellement, le joint doit être serré dans les 20 minutes suivant l'application.
- 5. Le temps de serrage est de deux heures.
- 6. Au bout de dix minutes, éliminez toute trace de colle de la surface du comptoir en la rasant soigneusement à l'aide d'un ciseau à bois. Si vous utilisez des colles mélangées manuellement, laissez la colle durcir pendant environ une heure. Évitez d'utiliser une force excessive lorsque vous enlevez les résidus de colle.
- 7. Au bout de deux heures, poncez les joints jusqu'à ce qu'ils soient invisibles. Si les joints sont très irréguliers, commencez à poncer avec du papier à poncer de grain 100. Le meilleur outil pour le ponçage est une ponceuse orbitale aléatoire. Poncez les joints et la zone située à environ 30-40 cm du joint à l'aide de papier de verre, en commençant par le grain 180, puis 240, 400, 600 et 1200 dans cet ordre.
 - Pour le ponçage final, nous recommandons d'utiliser les disques de ponçage Mirka Abralon. Lors du ponçage avec les grains les plus fins (600, 1200), il convient d'appliquer un peu d'eau, par exemple quelques giclées d'un vaporisateur.

NOTE: Le papier de ponçage utilisé doit être parfaitement adapté aux matériaux composites, tels que Mirka Quicksilver, Ultimax ou Polarstar.

Les surfaces Durat sont faciles à travailler et à fabriquer. Tout dommage superficiel peut toujours être réparé par ponçage. Les dommages plus importants (trous) nécessitent la commande d'une pâte de remplissage auprès du fabricant.



DURAT

N'hésitez pas à nous contacter pour toute question.

Distribution France

Oberflex 31 rue de Bar 55000 Longeville-en-Barrois

Tél.: +33(0)3.29.76.77.78

Contact commercial:

Zoé Guillot-Bonvalot zoe.guillotbonvalot@oberflex.com

Tél.: +33(0)7.60.93.81.37

